



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΠΡΑΚΤΙΚΟ 25ης ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

Στην Κοζάνη σήμερα 12-7-2011, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00, στο Γραφείο της Οικονομικής Επιτροπής στο κτίριο της Περιφερειακής Ενότητας Κοζάνης, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 175,176 και 177 του Ν. 3852/10, ύστερα από την αριθμ. 1088/7-7-2011 πρόσκληση του Προέδρου της Οικονομικής Επιτροπής συγκεντρώθηκαν οι:

<b>ΠΑΤΡΑΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ</b>	<b>ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ</b>
<b>ΓΙΑΝΝΑΚΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ</b>	<b>ΜΕΛΟΣ</b>
<b>ΑΠΟΣΤΟΛΙΔΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ</b>	<b>ΜΕΛΟΣ</b>
<b>ΤΣΑΝΑΚΤΣΙΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ</b>	<b>ΑΝΑΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ</b>
<b>ΣΗΜΑΝΔΡΑΚΟΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ</b>	<b>ΜΕΛΟΣ</b>
<b>ΔΟΥΦΛΙΑ ΑΓΛΑΙΑ</b>	<b>ΜΕΛΟΣ</b>
<b>ΒΟΓΙΑΤΖΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ</b>	<b>ΜΕΛΟΣ</b>

όλοι μέλη της Οικονομικής Επιτροπής που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 2/11 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου και την αριθμ. 1/11 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής. Διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, δεδομένου, ότι βρέθηκαν παρόντα, αν και κλήθηκαν νομίμως, επτά από τα εννέα μέλη. Χρέη Προέδρου την Οικονομικής Επιτροπής άσκησε ο Αντιπρόεδρος αυτής λόγω απουσίας του Προέδρου.

Στη συνεδρίαση παρέστησαν ο κ. Χατζηαποστόλου Βασίλειος, Προϊστάμενος Γενικής Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών, η κα. Μουττωτού-Διούφα Κυριακή, Προϊστάμενη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας,, κα. Παρασκευή Μπάθα Προϊσταμένη στο Τμήμα Προμηθειών, ο κ. Τσορμπατζίδης Θεολόγης, Δ/τής στη Δ/ση Οικονομικού (έδρα) της Π.Δ.Μ. και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής κα. Άννα Ράπτη.

**24ο ΘΕΜΑ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ**

**Απόφαση 524/11**

**ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΑΠΑΝΗΣ ΕΝΟΨΕΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΟΥ ΣΥΛΛΟΓΟΥ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΩΣΤΑΡΑΖΙΟΥ «ΔΙΑΜΑΝΤΟΝΥΦΗ» Π.Ε. ΚΑΣΤΟΡΙΑΣ**

Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Βασίλειος Πάτρας, έθεσε υπόψη της Επιτροπής το υπ' αριθμ 25501/677/5-7-2011 έγγραφο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Καστοριάς, με το οποίο ενημερώνει την επιτροπή για τα παρακάτω:

Σας γνωρίζουμε ότι ο Σύλλογος Γυναικών Κωσταραζίου «Διαμαντονύφη», δραστηριοποιείται στα πολιτιστικά δρώμενα της περιοχής μας από το 2005. Φέτος θα πραγματοποιήσει τετραήμερες πολιτιστικές εκδηλώσεις στις 13-14-15 και 16 Ιουλίου 2011 στο Κωσταράζι Καστοριάς, συμπεριλαμβανομένου παιδικού διαγωνισμού τραγουδιού και λαϊκού προγράμματος με συμμετοχή τοπικών χορευτικών συγκροτημάτων.

Η προαναφερθείσα εκδήλωση θα συσπειρώσει και θα ψυχαγωγήσει ταυτόχρονα πλήθος κόσμου από την ευρύτερη περιοχή και θα συμβάλλει στο να διατηρηθεί ζωντανή η ιστορία και η παράδοση του τόπου μας.

Η Περιφερειακή Ενότητα Καστοριάς επιθυμεί να συμμετέχει στις ανωτέρω εκδηλώσεις καθώς οφείλουμε πάντα να πράττουμε με τον καλύτερο δυνατό τρόπο ώστε να μένουμε ακλόνητοι αρωγοί στην προσπάθεια για τη διατήρηση των αξιών της περιοχής μας.

Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλείσθε να ενεργήσετε για τον οικονομικό προγραμματισμό που απαιτείται για τη συνδιοργάνωση της εκδήλωσης με το ποσό των 800,00 ευρώ, ώστε να καλυφθεί

μέρος τους κόστους της εκδήλωσης. Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον φορέα 072 και ΚΑΕ εξόδου 0844 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Καστοριάς.

Το λόγο πήρε το μέλος κα. Δούφλια Αγλαία και είπε ότι θα το ψηφίσουν με τις παρατηρήσεις ότι θα πρέπει να καταρτιστεί ένα πρόγραμμα για τις πολιτιστικές εκδηλώσεις και να δούμε μέσα από το πρόγραμμα αυτό ποιες εκδηλώσεις θα χρηματοδοτούνται. Δεν είναι δυνατόν μία μία να εγκρίνονται αυτές οι χρηματοδοτήσεις. Επίσης πουθενά δεν αναφέρονται τα κριτήρια με τα οποία γίνεται η χρηματοδότηση. Γιατί κάποιοι σύλλογοι χρηματοδοτούνται και κάποιοι όχι. Οι Αντιπεριφερειάρχες πρέπει να καταρτίσουν πρόγραμμα το οποίο πρέπει να έρθει στο Περιφερειακό Συμβούλιο

Η Οικονομική Επιτροπή ύστερα από διαλογική συζήτηση

#### **Αποφασίζει**

Ομόφωνα την έγκριση δαπάνης ποσού 800,00 ευρώ ώστε να καλυφθεί μέρος του κόστους της ανωτέρω εκδήλωσης, η οποία θα καλυφθεί από τον φορέα 072 και ΚΑΕ εξόδου 0844 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Καστοριάς. Τα μέλη κα Δούφλια Αγλαία και ο κ. Σημανδράκος Ευάγγελος την ψήφησαν με τις παραπάνω παρατηρήσεις.

#### **Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΟΙΚ. ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ  
ΠΑΤΡΑΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**

#### **ΤΑ ΜΕΛΗ**

**1. ΓΙΑΝΝΑΚΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**

**2. ΑΠΟΣΤΟΛΙΑΔΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ**

**3. ΤΣΑΝΑΚΤΣΙΑΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**

**4. ΣΗΜΑΝΔΡΑΚΟΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ**

**5. ΔΟΥΦΛΙΑ ΑΓΛΑΙΑ**

**6. ΒΟΓΙΑΤΖΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ**